

plastiques flash

SUPPLÉMENT

La plasturgie mondiale en langue française

L'ESSENTIEL

MATIÈRES

MOULES &
CANAUX CHAUDS

INJECTION

EXTRUSION

AUTRES PROCESS

ÉQUIPEMENTS
PÉRIPHÉRIQUES



SUPPLÉMENT HORS-SÉRIE

PLASTIQUES FLASH JOURNAL
JUILLET - AOÛT 2017

ISSN 1620-9184

DMA Groupe

Créée en 2001 par Michel Di Lullo, la société DMA s'est spécialisée dès 2004 dans la conception et réalisation de machines spéciales et cellules automatisées d'assemblage haute cadence, marquage à chaud, tampographie et sérigraphie, avec pour clients principaux les grands acteurs de la cosmétique et de la pharmacie, mais aussi de l'automobile et de l'électroménager.

Les applications les plus nombreuses se situent dans la cosmétique, où se généralisent des décors et marquages sur les mascaras, rouges à lèvres, poudriers, sticks, pompes, flacons plastiques et verre, pots, couvercles. Pour la pharmacie, DMA propose notamment des solutions adaptées au marquage CE des pipettes et seringues. Plus ponctuellement, DMA réalise des équipements destinés à l'automobile ou à des applications de pièces techniques, avec assemblage et marquage du sous-ensemble produit.

DMA Groupe conçoit sur mesure des machines spéciales permettant d'automatiser assemblage, marquage et parachèvement de pièces.

Aux deux entités DMA Machines (mécanique) et DMA Print (production de consommables pour la tampographie et le marquage à chaud), est venue s'ajouter en 2012 la société DML Tôlerie, spécialisée dans réalisation de pièces de chaudronnerie, découpe laser et mécano-soudure unitaires ou en petites séries. Le groupe s'appuie désormais sur ces trois unités complémentaires pour soutenir une forte croissance, de près de 15 % l'an. Depuis le 1^{er} juillet 2017 les trois entités ont fusionné sous un seul nom : DMA Groupe.

Comptant de plus en plus de clients à l'export, dont la part représente désormais plus de 25 % du chiffre d'affaires, DMA a entrepris pour améliorer sa réactivité et réaliser les essais des cellules dans la continuité de leur production de regrouper sur un même site l'ensemble de son outil de production en septembre 2016.



Cellule de marquage à chaud automatisée.

La réussite de DMA se traduit en 2016 par un agrandissement des locaux : 1000 m² d'atelier supplémentaire et 450 m² de bureaux. D'ici fin 2017 DMA Groupe comptera une quarantaine d'employés. L'intégration de tous les corps de métier sur un même lieu apporte fiabilité, efficacité, souplesse et réactivité dans l'étude et la concrétisation (jusqu'au câblage) des différents projets. À peine installé dans ses nouveaux locaux, le groupe a dû agrandir son atelier de chaudronnerie de 400 m² afin de répondre à une demande sans cesse grandissante.



DMA intègre notamment des robots 6 axes Staubli dans ses équipements.

L'offre s'étend des machines autonomes aux lignes intégrées, conçues sur mesure et livrées clés-en-main avec tous les

équipements complémentaires nécessaires, robots, tapis transporteurs et systèmes de conditionnement et palettisation par exemple. Les lignes d'assemblage à haute cadence peuvent intégrer en sortie de moulage tous types d'opération, soudure par ultrasons, emboitage, goupillage, poste de colle et contrôle, etc. Les équipements de marquage et décoration sont pour leur part équipés de traitements de surface, Corona, plasma, ..., et d'éventuels systèmes de vernissage et séchage. DMA Print apporte en complément toute son expertise dans la définition et la fourniture des consommables (tampons silicone, posages, poinçons en acier, laiton ou silicone) pour le marquage à chaud et la tampographie. Toutes les cellules réalisées peuvent être dotées de systèmes de vision industrielle assurant le contrôle dimensionnel, celui de l'aspect ainsi que la vérification de la qualité de l'assemblage avec rejet automatique des ensembles défectueux.



Cellule de décoration par tampographie dotée de systèmes de prétraitement plasma et de séchage infrarouge.

Le groupe présentait au FIP deux cellules pour le marquage à chaud et la tampographie de pièces représentatives de ses savoir-faire. Les visiteurs pouvaient constater la robustesse et la qualité de conception de ses cellules ainsi que l'ergonomie des systèmes de commande dotés de nombreuses fonctions paramétrables par l'intermédiaire d'un grand afficheur tactile. Ces types de cellules plurifonctionnelles peuvent atteindre sans problème des cadences de l'ordre de 2 500 pièces/h.



Exemples de ligne et machine d'assemblage : à gauche, intégration de systèmes d'emboitage, goupillage et soudure US avec trois palettiseurs pour l'alimentation des pièces et transfert par convoyeur - à droite machine d'assemblage robotisée avec contrôle mécanique ou optique et évacuation par tapis de tri. Au centre : cellule équipée d'un robot rotatif 6 axes.



DMA GROUPE
 ZA des Lavours
 01100 Martignat
 Tél. +33 (0)4 74 75 33 81
Contact : Michel Di Lullo
 dma@dmagroupe.com
 www.dmagroupe.fr